

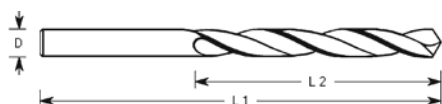


FORETS HÉLICOÏDAUX

Réalisation en acier HSS, coupe à droite, angle de pointe 118°. Diamètre du foret = diamètre de la queue. Utilisation générale pour tous matériaux usuels, aciers alliés et non alliés jusqu'à 900N/mm².

D = diamètre en inch.

L 1 - L 2 : longueurs en millimètres.



Prix à l'unité.

D	L 1	L 2	Référence	Prix
1/64"	20	5	V 50164	1,70
1/32"	30	10	V 50132	1,40
3/64"	38	16	V 50364	1,00
1/16"	43	20	V 50116	1,00
5/64"	49	24	V 50564	1,00
3/32"	57	30	V 50332	1,00
7/64"	61	33	V 50764	1,00
1/8"	65	36	V 50018	1,10
9/64"	70	39	V 50964	1,20
5/32"	75	43	V 50532	1,30
11/64"	80	47	V 51164	1,40
3/16"	86	52	V 50316	1,50
13/64"	86	52	V 51364	1,70
7/32"	93	57	V 50732	1,90
15/64"	93	57	V 51564	1,90
1/4"	99	63	V 50014	2,00

FORETS HÉLICOÏDAUX COBALT

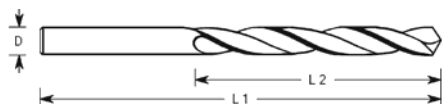
Réalisation en acier HSS-E; exécution de précision en acier à coupe très rapide, allié au cobalt; taillé dans la masse.

Coupe à droite, angle de pointe 130°.

Diamètre du foret = diamètre de queue. Haute performance.

Qualité industrie. D = diamètre en millimètres.

Cotes en millimètres.



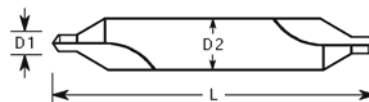
Prix à l'unité.

D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,0	49	24	VCo 1200	3,10
2,5	57	30	VCo 1250	3,30
3,0	61	33	VCo 1300	3,50
3,5	70	39	VCo 1350	4,30
4,0	75	43	VCo 1400	4,50
4,5	80	47	VCo 1450	5,20
5,0	86	52	VCo 1500	5,60
5,5	93	57	VCo 1550	7,20
6,0	93	57	VCo 1600	7,40

FORETS À CENTRER

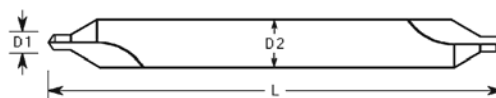
Réalisation en acier HSS. Coupe à droite. Angle de pointe 60°. Deux extrémités taillées à partir de la masse.

Deux longueurs disponibles. Cotes en millimètres.



LONGUEUR STANDARD

D 1	D 2	L	Référence	Prix
1,00	3,15	31	PE 27.1	4,70
1,25	3,15	31	PE 27.1,25	4,70
1,60	4,00	35	PE 27.1,6	5,30
2,00	5,00	40	PE 27.2	5,40
2,50	6,30	45	PE 27.2,5	6,10



LONGUEUR SPÉCIALE

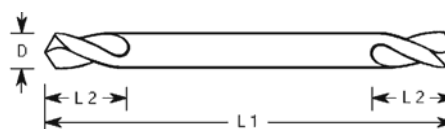
(livrables jusqu'à épuisement)

D 1	D 2	L	Référence	Prix
1,60	5,0	60	PE 30.1,6	25,20
2,00	6,0	80	PE 30.2	28,10

FORETS À TÔLE

Forets extra-courts réversibles, spécialement adaptés au perçage des tôles minces. Réalisation en acier HSS. Taillés dans la masse.

Coupe à droite. Angle de pointe 118°. Cotes en millimètres.



D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,75	46	12	VT 1275	2,00
3,0	46	12	VT 1300	2,00
3,25	49	12	VT 1325	2,20
3,5	52	12	VT 1350	2,40
4,0	55	12	VT 1400	2,50
4,5	58	12	VT 1450	2,60
5,0	62	14	VT 1500	3,00