



TARAUDS À MAIN

QUALITÉ INDUSTRIE.

Réalisés en acier HSS, à filets rectifiés.

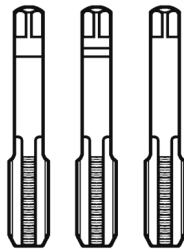
En jeu de trois pièces :

- 1 taraud ébaucheur : une rainure
- 1 taraud intermédiaire : deux rainures
- 1 taraud finisseur : sans rainure

Pour trous borgnes ou débouchants.

Tolérance standard 6 H. Queue à quatre pans.

L 1 = longueur totale L 2 = longueur taillée



FILETAGE MÉTRIQUE. PAS À DROITE.

Prix : prix du jeu de trois pièces.

Dénomination	L 1	L 2	4 pans	Référence	Prix
M 1,0 x 0,25	32	8	2,1	OT 010	53,70
M 1,1 x 0,25	32	8	2,1	OT 011	53,70
M 1,2 x 0,25	32	8	2,1	OT 012	50,50
M 1,4 x 0,30	32	10	2,1	OT 014	48,90
M 1,6 x 0,35	32	10	2,1	OT 016	48,90
M 1,7 x 0,35	32	10	2,1	OT 017	48,90
M 1,8 x 0,35	32	10	2,1	OT 018	48,90
M 2,0 x 0,40	36	10	2,1	OT 020	26,50
M 2,2 x 0,45	36	11	2,1	OT 022	42,20
M 2,3 x 0,40	36	11	2,1	OT 023	42,20
M 2,5 x 0,45	40	12	2,1	OT 025	26,50
M 2,6 x 0,45	40	12	2,1	OT 026	42,20
M 3,0 x 0,50	40	12	2,7	OT 030	14,20
M 3,5 x 0,60	45	14	3,0	OT 035	26,40
M 4,0 x 0,70	45	14	3,4	OT 040	14,20
M 4,5 x 0,75	50	16	4,9	OT 045	25,80
M 5,0 x 0,80	50	16	4,9	OT 050	14,20
M 6,0 x 1,00	50	18	4,9	OT 060	15,00
M 7,0 x 1,00	50	18	4,9	OT 070	25,80
M 8,0 x 1,25	56	22	4,9	OT 080	15,40
M 9,0 x 1,25	63	22	5,5	OT 090	32,50
M 10 x 1,50	70	25	5,5	OT 100	21,20

FILETAGE MÉTRIQUE. PAS À GAUCHE.

(de M 1,0 à M 2,0 : voir page 86)

Prix : prix du jeu de trois pièces.

Dénomination	L 1	L 2	4 pans	Référence	Prix
M 3,0 x 0,50	40	11	2,7	OTG 030	22,10
M 4,0 x 0,70	45	13	3,4	OTG 040	22,10
M 5,0 x 0,80	48	16	4,9	OTG 050	23,20
M 6,0 x 1,00	50	19	4,9	OTG 060	23,20
M 8,0 x 1,25	56	22	4,9	OTG 080	23,70

FILETAGE MÉTRIQUE FIN. PAS À DROITE.

En jeu de deux pièces :

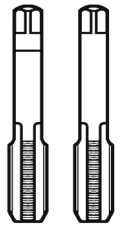
- 1 taraud ébaucheur : une rainure
- 1 taraud finisseur : sans rainure

Pour trous borgnes ou débouchants.

Tolérance standard 6 H. Queue à quatre pans.

L 1 = longueur totale L 2 = longueur taillée

Prix : prix du jeu de deux pièces.



Dénomination	L 1	L 2	4 pans	Référence	Prix
M 3,0 x 0,35	40	9	2,7	OTF 030 x 0,35	23,50
M 4,0 x 0,35	45	10	3,4	OTF 040 x 0,35	23,50
M 4,0 x 0,50	45	10	3,4	OTF 040 x 0,50	23,50
M 5,0 x 0,50	50	12	4,9	OTF 050 x 0,50	23,50
M 5,0 x 0,75	50	12	4,9	OTF 050 x 0,75	23,50
M 6,0 x 0,50	50	14	4,9	OTF 060 x 0,50	23,50
M 6,0 x 0,75	50	14	4,9	OTF 060 x 0,75	22,10
M 7,0 x 0,75	50	14	4,9	OTF 070 x 0,75	22,10
M 8,0 x 0,50	50	19	4,9	OTF 080 x 0,50	22,10
M 8,0 x 0,75	50	19	4,9	OTF 080 x 0,75	22,10
M 8,0 x 1,00	56	22	4,9	OTF 080 x 1,00	22,10
M 10,0 x 0,75	63	20	5,5	OTF 100 x 0,75	23,50
M 10,0 x 1,00	63	20	5,5	OTF 100 x 1,00	23,50
M 10,0 x 1,25	70	24	5,5	OTF 100 x 1,25	23,50

TARAUDS MACHINE

QUALITÉ INDUSTRIE.

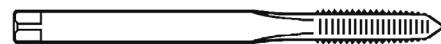
Réalisés en acier HSS-E, à filets rectifiés.

Filetage métrique. Pas à droite. Tolérance standard 6 H.

Pour trous débouchants. Queue renforcée, à quatre pans.

Trois rainures droites.

L 1 = longueur totale L 2 = longueur taillée



Dénomination	L 1	L 2	4 pans	Référence	Prix
M 2,0 x 0,40	45	8	2,1	OTM 020	12,10
M 3,0 x 0,50	56	11	2,7	OTM 030	11,10
M 4,0 x 0,70	63	13	3,4	OTM 040	11,10
M 5,0 x 0,80	70	16	4,9	OTM 050	11,20
M 6,0 x 1,00	80	19	4,9	OTM 060	11,20

EXÉCUTION SPÉCIALE POUR ACIER INOXYDABLE :

Dénomination	L 1	L 2	4 pans	Référence	Prix
M 3,0 x 0,50	56	11	2,7	OTMS 030	20,60
M 4,0 x 0,70	63	13	3,4	OTMS 040	20,60
M 5,0 x 0,80	70	16	4,9	OTMS 050	20,60
M 6,0 x 1,00	80	19	4,9	OTMS 060	22,10