



## TOURNE-À-GAUCHE

### MODÈLES EXTENSIBLES

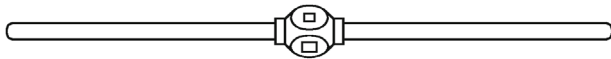
Réalisés en fonte de zinc. Pour tarauds à queue quatre pans.  
( Ne conviennent pas aux tarauds finis série horlogerie ).



4 pans	Pour tarauds	Longueur	Référence	Prix
2,0 à 5,0	M 1,0 à M 8,0	125	OT 006/A	9,20
2,0 à 6,3	M 1,0 à M 10,0	175	OT 006/B	9,90

### MODÈLES À BOULE

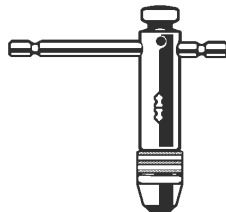
Branches démontables.  
( Ne conviennent pas aux tarauds série horlogerie ).



4 pans	Pour tarauds	Longueur	Référence	Prix
2,1 - 2,7 3,0 - 3,4	M 1,0 à M 4,0	200	OT 007/A	12,30
3,0 - 3,4 4,3 - 4,9	M 3,5 à M 8,0	200	OT 007/B	12,60
3,4 - 4,3 4,9 - 5,5	M 4,0 à M 10,0	240	OT 007/C	13,50

### MODÈLES À CLIQUET

Pour utilisations multiples. Cliquet pour rotation à droite, à gauche ou fixe.  
Poignée coulissante. Réalisation en acier chromé. Pour tarauds à queue quatre pans.  
( Ne conviennent pas aux tarauds série horlogerie ).

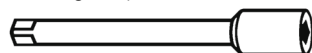


4 pans	Pour tarauds	Longueur	Référence	Prix
2,4 à 5,5	M 3,0 à M 10,0	85	OT 001/A	17,50
2,4 à 5,5	M 3,0 à M 10,0	250	OT 001/B	24,10

## ALLONGES POUR TARAUDS

( Ne conviennent pas aux tarauds série horlogerie ).

Réalisées en acier traité.



4 pans	Pour tarauds	Longueur	Référence	Prix
2,1	M 1,0 à M 2,6	60	OT 003/A	7,20
2,7	M 3,0	80	OT 003/B	7,40
3,0	M 3,5	90	OT 003/C	7,50
3,4	M 4,0	95	OT 003/D	7,60
4,9	M 4,5 à M 8,0	110	OT 003/E	8,70
5,5	M 9,0 à M 10,0	115	OT 003/F	9,50

## PERÇAGE DES TROUS DE TARAUDAGE

Diamètres **indicatifs** du perçage à effectuer avant taraudage.

### Filetage métrique

Cote	Ø
M 1 x 0,25	0,75
M 1,1 x 0,25	0,85
M 1,2 x 0,25	0,95
M 1,4 x 0,3	1,1
M 1,5 x 0,3	1,2
M 1,6 x 0,35	1,25
M 1,7 x 0,35	1,3
M 1,8 x 0,35	1,45
M 2 x 0,4	1,6
M 2,2 x 0,45	1,75
M 2,3 x 0,4	1,9
M 2,5 x 0,45	2,05
M 2,6 x 0,45	2,1
M 3 x 0,5	2,5
M 3,5 x 0,6	2,9
M 4 x 0,7	3,3
M 4,5 x 0,75	3,7
M 5 x 0,8	4,2
M 6 x 1	5
M 7 x 1	6
M 8 x 1,25	6,8
M 9 x 1,25	7,8
M 10 x 1,5	8,5

### Filetage métrique fin

Cote	Ø
M 3 x 0,35	2,65
M 4 x 0,35	3,65
M 4 x 0,5	3,5
M 5 x 0,5	4,5
M 5 x 0,75	4,25
M 6 x 0,5	5,5
M 6 x 0,75	5,2
M 7 x 0,75	6,2
M 8 x 0,5	7,5
M 8 x 0,75	7,2
M 8 x 1	7
M 10 x 0,75	9,2
M 10 x 1	9
M 10 x 1,25	8,8

### Filetage BSW

Cote	Ø
1/16	1,15
3/32	1,8
1/8	2,6
5/32	3,1
3/16	3,6
7/32	4,4
1/4	5,1

## TABLEAU DE CONVERSION Inch - mm

Inch	Ø mm
1/64	0,397
1/32	0,794
3/64	1,191
1/16	1,588
5/64	1,984
3/32	2,381
7/64	2,778
1/8	3,175
9/64	3,572
5/32	3,969
11/64	4,366

Inch	Ø mm
3/16	4,763
13/64	5,159
7/32	5,556
15/64	5,953
1/4	6,350
17/64	6,747
9/32	7,144
19/64	7,541
5/16	7,938
21/64	8,334
11/32	8,731